

S İ R K Ü L E R R A P O R

FON DENETİM YMM. VE BAĞIMSIZ DENETİM A. Ş.' nin müşterilerine özel bir hizmetidir. İzinsiz çoğaltılamaz. İktibas edilemez.

SİRKÜLER TARİHİ : 30 / 06 / 2016
SİRKÜLER SAYISI : 2016 / 024
SİRKÜLER KONUSU : Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik Hak.

24.06.2016 tarih ve 29752 sayılı Resmi Gazete' de Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı tarafından Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik yayınlanmıştır. Mezkür yönetmeliğin tam metni ektedir.

Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik

Tarih 24/06/2016
Sayı 29752
Kapsam

TEBLİĞ

Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığından:

YENİLENEBİLİR ENERJİ KAYNAKLARINDAN ELEKTRİK ENERJİSİ ÜRETEN TESİSLERDE KULLANILAN YERLİ AKSAMIN DESTEKLENMESİ HAKKINDA YÖNETMELİK BİRİNCİ BÖLÜM

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç ve kapsam

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı; yurt içinde imal edilerek yenilenebilir enerji kaynaklarından elektrik enerjisi üreten tesislerde kullanılan aksamın ve/veya aksamı oluşturan bütünleştirici parçaların, 10/5/2005 tarihli ve 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunun ekinde yer alan II sayılı Cetvele göre ilave fiyatın uygulanabilme koşulları ile her bir başvuru kapsamında uygulanacak ilave fiyat miktarının belirlenmesi, belgelendirilmesi ve denetlenmesi ile ilgili usul ve esasların belirlenmesidir.

Dayanak

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunun 6/B maddesine dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelikte geçen;

- Aksam: 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanuna ekli II Sayılı Cetvelde yer alan mekanik ve/veya elektro-mekanik teçhizatı,
- Aksam ve/veya bütünleştirici parça tedarikçisi: Elektrik üretim şirketine ya da sistem tedarikçisine yurt içinde veya Türkiye Cumhuriyeti sınırları içerisindeki serbest bölgelerde imal ettiği aksamı ve/veya bütünleştirici parçaları satan Sanayi Sicil Belgesine sahip sanayi işletmelerini,
- Bakanlık: Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığını,
- Bütünleştirici parça: Aksam imalatında kullanılan ve bu Yönetmeliğin Ek-1'inde belirtilen temel parçaları,

- d) Bütünleştirici parçanın aksam içindeki oranı: Bu Yönetmeliğin Ek-1'indeki Yurt İçinde İmal Edilen Aksam ve Bütünleştirici Parçalar Listesinde yer alan ilgili aksama ait bütünleştirici parçanın söz konusu aksam içindeki yüzdelik oranını,
- e) Elektrik üretim şirketi: Yenilenebilir enerji kaynaklarından elektrik enerjisi üreten ve Kanunun 6/B maddesinde yer alan hükümden yararlanmak isteyen lisans sahibi tüzel kişiyi,
- f) Elektrik üretim tesisi: 14/3/2013 tarihli ve 6446 sayılı Elektrik Piyasası Kanunu uyarınca yenilenebilir enerji kaynaklarına dayalı elektrik üreten tesisi,
- g) EPDK: Enerji Piyasası Düzenleme Kurumunu,
- ğ) Kanun: 5346 sayılı Yenilenebilir Enerji Kaynaklarının Elektrik Enerjisi Üretimi Amaçlı Kullanımına İlişkin Kanunu,
- h) Kayıtlı Elektronik Posta (KEP) adresi: 11/2/1959 tarihli ve 7201 sayılı Tebligat Kanununun 7/a maddesi uyarınca sermaye şirketlerine geçerli tebligata esas elektronik iletilerin gönderimi ve teslimatı da dahil olmak üzere kullanımına ilişkin olarak delil sağlayan, elektronik postanın nitelikli şeklini,
- ı) Sertifika uygunluk belgesi: TSE tarafından verilen ve bu Yönetmeliğin Ek-1'indeki "Yurt İçinde İmal Edilen Aksam ve Bütünleştirici Parçalar Listesi"nde yer alan aksam ve/veya aksamı oluşturan bütünleştirici parçaların, kapsamında bulunduğu standartlara veya kriterlere uygunluğunu gösteren belgeyi,
- i) Sistem tedarikçisi: Elektrik üretim şirketine, imal ettiği ve/veya satın aldığı aksamı ve/veya bütünleştirici parçayı sistem bütünlüğüne monte etmek suretiyle elektrik üretim tesisini kısmen veya tamamen kuran şirketi,
- j) TSE: Türk Standardları Enstitüsünü,
- k) Ünite: Bağımsız olarak yük alabilen ve yük atabilen her bir üretim grubunu,
- l) Yeminli Mali Müşavir (YMM): 1/6/1989 tarihli ve 3568 sayılı Serbest Muhasebeci Mali Müşavirlik ve Yeminli Mali Müşavirlik Kanunu hükümleri uyarınca, yeminli mali müşavir odalarının çalışanlar listesine kayıtlı olan ve fiilen mesleğini icra eden kişileri,
- m) Yerli aksam: Elektrik üretim tesisinde kullanılan aksama ait yurt içinde imal edilen bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarının toplamının en az % 55 olduğu aksamı,
- n) Yerli imalat durum belgesi: Bu Yönetmeliğin Ek-8'inde yer alan belgeyi,
- o) Yerli imalat tespit heyeti: Yerli ürün desteği talebinde bulunulan aksam ve/veya bütünleştirici parçanın üretim yerinde imal edildiğini ve/veya elektrik üretim tesisinde kullanıldığını kontrol etmek amacıyla Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kurum/kuruluşlar tarafından oluşturulan heyeti,
- ö) Yerli katkı ilave fiyatı: Bu Yönetmeliğin Ek-1'indeki Yurt İçinde İmal Edilen Aksam ve Bütünleştirici Parçalar Listesinde yer alan bir aksamı oluşturan bütünleştirici parçaların yerli aksam içindeki oranlarının ayrı ayrı toplanması sonucu elde edilen oranın, Kanuna ekli II sayılı Cetvelde belirtilen yerli katkı ilavesi ile çarpımı sonucunda elde edilen fiyatı, ifade eder.

İKİNCİ BÖLÜM

Yerli Katkı İlave Fiyatı Başvurusunun Yapılması ve Değerlendirilmesi

Yerli katkı ilave fiyatı başvurusunun yapılması

MADDE 4 – (1) Kanunun 6/B maddesinde yer alan hükümden bir sonraki takvim yılında, ilk kez yararlanmak isteyen lisans sahibi tüzel kişiler, içinde bulunulan yılın 1 Ağustos tarihine kadar Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa başvurmak zorundadır.

(2) 7 nci maddenin birinci fıkrasının (ç) bendi hükmü saklı olmak üzere, birinci fıkra kapsamındaki başvuru sahipleri, başvuru dilekçeleri ekinde aşağıdaki belgelerin asıllarını veya Bakanlıkça onaylanmış örneğini ya da noter onaylı suretini sunmak zorundadır:

- Ek-2'de yer alan başvuru formu,
- Başvuru yapılan üretim tesisinde kullanılan aksama ve/veya aksamın imalatında kullanılan her bir bütünleştirici parçaya ait Ek-1'deki Yurt İçinde İmal Edilen Aksam ve Bütünleştirici Parçalar Listesinde yer alan isim ile uyumlu olarak hazırlanmış olan Ek-8'deki Yerli İmalat Durum Belgesi,
- Başvuru yapılan üretim tesisinde yer alan yerli aksam ve aksam imalatında kullanılan her bir yerli bütünleştirici parça için ayrı ayrı hazırlanan Ek-4' te yer alan Yerli İmalat Kullanım Belgesi,
- Ek-6'da veya Ek-7'de yer alan TSE tarafından düzenlenen Sertifika Uygunluk Belgesi.

(3) Yerli katkı ilave fiyatından bir önceki dönem faydalanmış olan elektrik üretim tesisinin kurulu gücünde herhangi bir artış olması veya modernizasyon ya da yenileme olması durumunda, başvuru sahipleri tarafından yeni ünitelere ilişkin ikinci fıkra kapsamındaki belgeler Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa sunulur.

(4) Yerli katkı ilave fiyatından bir önceki dönem faydalanmış ve üçüncü fıkra kapsamındaki değişiklikleri yapmamış olan ve bir sonraki dönemde de faydalanmak isteyen başvuru sahipleri tarafından, santrale ait yerli ekipmanlarda veya yerli aksam oranlarında herhangi bir değişiklik olmadığına ya da kurulu güçlerinde bir artış olmadığına dair Ek-3'te yer alan beyan yazısı her yılın 1 Ağustos tarihine kadar Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa sunulur.

Yerli katkı ilave fiyatı başvurularının değerlendirilmesi

MADDE 5 – (1) 1 Ağustos tarihine kadar yapılmış olan lisanslı elektrik üretim tesislerine ait başvuruların evrak kontrolü yapılarak, eksik ve/veya yanlış evrak tespit edilen başvurular için en geç 15 Eylül tarihine kadar eksik ve/veya yanlış evraklar Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşun internet sayfasında ilan edilir veya ilgili başvuru sahiplerinin KEP adreslerine gönderilir. Başvuru sahibi, bu başvurulara ilişkin eksik ve/veya yanlış evrakları doğru bir şekilde yeniden düzenleyerek 30 Eylül tarihine kadar Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa sunar. Aksi takdirde, başvuru değerlendirmeye alınmaz ve takip eden yılda yerli katkı ilave fiyatı uygulamasından yararlandırılmaz.

(2) Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluş tarafından oluşturulan Yerli İmalat Tespit Heyeti, bu Yönetmelik kapsamında başvuruya ait yapılan inceleme sürecinde üretim tesisine ait geçici kabul tutanağı, aksam ve/veya bütünleştirici parçaya ait fatura, irsaliye ve benzeri belgeleri başvuru sahibinden gerektiğinde talep edebilir.

(3) Başvuruya ait Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluş tarafından yapılan inceleme neticesinde belirlenen yerli katkı ilave fiyatı, 31 Ekim tarihine kadar EPDK'ya ve başvuru sahiplerine bildirilir.

Yerli katkı ilave fiyatının hesaplanması

MADDE 6 – (1) Yerli katkı ilave fiyatından faydalanmak isteyen başvuru sahiplerine ödenecek Yerli Katkı İlave Fiyatı, Kanunun 6/B maddesi kapsamında tesisin işletmeye giriş tarihinden itibaren 5 yıl süre ile geçerli olup, aşağıdaki formül uyarınca hesaplanır.

$$YKİF = \left[\sum_{i=1}^n (AİO_i) \right] * YKİ$$

(2) Bu formülde geçen;

YKİF: Yerli Katkı İlave Fiyatını (ABD Doları cent/kWh),

AİO: Yönetmelik Ekindeki Bütünleştirici Parçanın Aksam İçindeki Oranını (%),

YKİ: 5346 Sayılı Kanuna ekli II Sayılı Cetveldeki Yerli Katkı İlavesini (ABD Doları cent/kWh),

n: Aksam İçerisinde Yerli İmal Edilen Bütünleştirici Parça Sayısını, ifade eder.

(3) Tesisin herhangi bir ünitesinde kullanılan herhangi bir aksam için, bütünleştirici parçanın aksam içindeki oranı tesiste kullanılan tüm üniteler için aynı olmak zorundadır. Bütünleştirici parçanın aksam içindeki oranının aynı olmaması durumunda üniteler arasındaki en düşük yerli aksam oranı dikkate alınarak yerli katkı ilave fiyatı hesaplanır.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM

Başvuru Belgelerinin Düzenlenmesi

Yerli imalat kullanım belgesinin düzenlenmesi

MADDE 7 – (1) Başvuru yapılan üretim tesisinde yer alan yerli aksam ve aksam imalatında kullanılan her bir yerli bütünleştirici parça için yerli imalat kullanım belgesi, 3568 sayılı Serbest Muhasebeci Mali Müşavirlik ve Yeminli Mali Müşavirlik Kanununa göre işlem yapan Yeminli Mali Müşavir tarafından aşağıdaki şekilde düzenlenir:

a) Elektrik üretim tesisinde kullanılan her bir aksam ve/veya bütünleştirici parça için ayrı ayrı düzenlenir.

b) Her bir aksam ve/veya bütünleştirici parçaya ait fatura ve irsaliye veya irsaliyeli fatura ve Yeminli Mali Müşavir tarafından gerekli görülen diğer belgeler üretici firma tarafından ibraz edilir.

c) Yeminli Mali Müşavir fatura ve irsaliye veya irsaliyeli faturada yer alan ekipmanların sahada kullanıldığını tespit ederek Ek-4 ile "Elektrik Üretim Tesisinde Kullanılan Aksam/Bütünleştirici Parçaya Ait Bilgi Tablosu" başlıklı Ek-4 Lahika-1'i ve "Yerinde Tespit Tutanağı" başlıklı Ek-4 Lahika-2'yi düzenler.

ç) 30 Eylül-31 Ekim tarihleri arasında ilk defa işletmeye girecek olan elektrik üretim tesisleri için 4 üncü maddenin ikinci fıkrası kapsamındaki belgeler aynı maddenin birinci fıkrası kapsamındaki tarihe kadar Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa sunulur. İlgili aksamların kullanıldığı tesislerin kurulumlarının 30 Eylül tarihine kadar gerçekleşmemesi durumunda, EK-4 Lahika-2'deki YMM tarafından hazırlanacak olan Yerinde Tespit Tutanağı 31 Ekim tarihine kadar Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa sunulmak zorundadır.

d) Başvuru sahibi tarafından, kurulumdan sonra kontrolü mümkün olmayan aksamın ve bütünleştirici parçaların kontrolü için ünitelerin montajı aşamasında YMM bilgilendirilir ve bu parçalar için yerinde tespit yapılır.

e) Yerli İmalat Kullanım Belgesinin ekinde aşağıdaki belgelere yer verilmesi zorunludur:

1) Aksam/bütünleştirici parçaya ait irsaliye ve fatura bilgi tablosu,

2) YMM faaliyet belgesi,

3) Yerli imalat kullanım belgesinde imzası olanlara ait imza sirküleri,

4) Aksam/bütünleştirici parça ve sistem tedarikçisine ait ticaret sicil kaydı,

5) Yerinde tespit tutanağı.

Sertifika uygunluk belgesinin alınması

MADDE 8 – (1) Türk Standardları Enstitüsü veya TS EN ISO/IEC 17065 "Ürün, Proses ve Hizmet Belgelendirmesi Yapan Kuruluşlar İçin Şartlar" standardına uygun olarak Uluslararası Akreditasyon Forumu (IAF) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamış ulusal akreditasyon kurumları tarafından akredite edilmiş kuruluşlarca düzenlenen aksama veya aksama ait standardın olmadığı durumlarda aksamın imalatında kullanılan bütünleştirici parçalara ait uluslararası standartlara veya Türk Standartlarına veya kriterlerine uygunluğunu belirten Tip Sertifikası ve/veya Ürün Sertifikası veya Birim Doğrulama Sertifikası veya benzeri sertifikalar aksam veya bütünleştirici parça tedarikçisi tarafından temin edilir.

(2) Aksam ve bütünleştirici parça tedarikçisi tarafından, aksama ve/veya bütünleştirici parçalara ait bu sertifikalar, kapsamında bulunduğu standartlara uygunluğu değerlendirilmek üzere EK-5'teki başvuru dilekçesi ile birlikte TSE'ye sunulur.

(3) TSE, sunulan ilgili sertifikaların uygunluğunu, standart kapsamını, geçerlilik süresini, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumlarını bu Yönetmelik kapsamında değerlendirir ve değerlendirme sonucunda uygun bulunanlar için EK-6'da veya EK-7'de yer alan Sertifika Uygunluk Belgesini düzenler.

(4) Başvuru sahibi, "Yurt içinde İmal Edilen Aksam ve Bütünleştirici Parçalar Listesi"nde yer alan ve üretim tesisinde kullanılan aksam ve aksamları oluşturan bütünleştirici parçalara ilişkin TSE tarafından düzenlenen Sertifika Uygunluk Belgesini ilgili aksam ve/veya bütünleştirici parça tedarikçisinden alarak Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa başvuru esnasında sunar.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM

Yurt İçi İmalatın Denetlenmesi

Yurt içi imalatın denetlenmesi

MADDE 9 – (1) Kanunun 6/B maddesinde yer alan hükümden yararlanmak isteyen lisans sahibi tüzel kişilere ait elektrik üretim tesislerinde kullanılan aksamın üretim yerine ve/veya montaj sırasında kullanımına ilişkin denetimler, gerekli görülmesi halinde Yerli İmalat Tespit Heyeti tarafından yapılabilir.

(2) Yerli katkı ilave fiyatından yararlanan üretim tesislerinde kurulu gücünde herhangi bir artış olması veya modernizasyon ya da yenileme olması durumunda, bütünleştirici parçanın aksam içindeki oranlarının toplamının azaltılmaması esastır. 30/12/2014 tarihli ve 29221 mükerrer sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Tesisleri Proje Yönetmeliğine göre tesislerinde yenileme yapacak lisans sahipleri bu durumu yenileme işlemlerinin başlangıç aşamasında Bakanlığa bildirmekle yükümlüdür.

(3) 3568 sayılı Serbest Muhasebeci Mali Müşavirlik ve Yeminli Mali Müşavirlik Kanununa göre işlem yapan yeminli mali müşavir, aksam ve aksam imalatında kullanılan her bir bütünleştirici parça için Yerli İmalat Durum Belgesi’nin aksam ve bütünleştirici parçaya ait fatura, irsaliye ve benzeri belgelerin esas alınarak hazırlanması ve gerektiğinde Bakanlığa raporlanması ile ilgili olarak 3568 sayılı Kanunun 49 uncu maddesinde belirtilen cezai şartlardan sorumludur.

(4) Yerli katkı ilave fiyatından yararlanan elektrik üretim tesislerinin ünitelerinde ikinci fıkrada öngörülen usule uyulmadan modernizasyon, yenileme ve tadilatlar yapıldığının tespit edilmesi halinde lisans sahibi tüzel kişiler, bu Yönetmelik kapsamındaki haklardan yararlandırılmaz, ödenmiş tutarlar genel hükümler kapsamında geri alınır.

(5) Bu Yönetmelik hükümleri uyarınca Bakanlık ve/veya Bakanlığın görevlendirdiği kuruluşa sunulan belgelerde, yanıtıcı bilgi ve/veya belge verildiğinin/düzenlendiğinin tespiti halinde, üretim lisansı sahibi tüzel kişiler bu Yönetmelik kapsamındaki haklardan yararlandırılmaz, ödenmiş tutarları yasal faizleri ile birlikte geri alınır. Ayrıca bu kapsamdaki ilgili tüzel kişiler 6446 sayılı Kanunun 16 ncı maddesi hükümleri kapsamında gerekli işlemlerin yapılması amacıyla Enerji Piyasası Düzenleme Kurumuna bildirilir.

BEŞİNCİ BÖLÜM

Çeşitli ve Son Hükümler

Yürürlükten kaldırılan yönetmelik

MADDE 10 – (1) 19/6/2011 tarihli ve 27969 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Aksamın Yurt İçinde İmalatı Hakkında Yönetmelik yürürlükten kaldırılmıştır. Söz konusu Yönetmeliğe yapılan atıflar bu Yönetmeliğe yapılmış kabul edilir.

Yürürlük

MADDE 11 – (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 12 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanı yürütür.

YEMİNLİ MALİ MÜŞAVİR
YILDIRIM BEYAZIT AKHAN

YURT İÇİNDE İMAL EDİLEN AKSAM VE BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇALAR LİSTESİ

Tesis Tipi	Yurt İçinde İmal Edilen Aksam	Bütünleştirici Parçalar	Bütünleştirici Parçanın Aksam İçindeki Oranı %
A- Hidroelektrik üretim tesisi	1. Türbin	Santral binasındaki giriş vanalarından geçen suyun kinetik enerjisini, bir çarka bağlı güç iletim elemanları üzerinden kontrollü bir şekilde mekanik enerjiye çeviren ve salyangoz, türbin ayar kanatları, ayar kanatları ayarlama çemberi, ayar kanatlarını açma-kapama motorları, türbin çarkı, türbin şaftı ve türbin emme borusundan oluşan makine grubu	
		1.1. Salyangoz veya türbin muhafaza gövdesi ve dağıtıcı boru: Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve eşit hızlarla dağıtma görevini yaparlar.	15
		1.2. Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili Suyun hidrolik akım enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makinalar ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, generatör rotoruna nakletme görevini yaparlar.	35
		1.3. Ayar kanatları veya nozul: Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır. Nozul ise cebri boru vasıtasıyla yüksek basınç ve düşük hız altında türbine iletilmiş suyun basıncını atmosfer basıncına inecek şekilde su hızının yükselmesini temin edecek, su püskürtmesi meydana getirmek ve bu püskürtmenin türbin çarkına pürüzsüz, türbülanssız ve dairesel şekilde yöneltilmiş olmasını sağlayan sistemdir.	20
		1.4. Servomotor ve varsa ayar çemberi: Ayar çemberi/nozul mili vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını/nozulu açıp kapatabilmek ve ayar kanatları veya nozul açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir. Türbin için gerekli olan su debisinin miktarını ayar kanatları ile ayarlar ve aynı zamanda kapama (vana) görevini de yerine getirir.	10
1.5. Governor (Hız regülâtörü): Türbinin gücü ne olursa olsun, devir sayısını istenilen ölçülerde sabit tutma işlemi hız regülâtörlerinin ana görevidir.	10		

		1.6. Emme borusu veya zemine bağlantı elemanları: Çarktan iş görerek çıkan suyun yön değiştirerek nehir yatağına çıktığı çelik saç ve/veya betonarme bir yapıya sahip olan türbin teçhizatının parçası veya türbin muhafaza gövdesini beton zemine sabitlemek için kullanılan bağlantı elemanlarıdır.	10
	2. Hidrojeneratör ve Kontrol Sistemi	2.1. Hidrojeneratör: Türbin milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanları yardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.	70
		2.2. Kontrol Sistemi: Hidroelektrik santrallerde kontrol-kumanda, ölçme ve koruma sistemi için kullanılan yazılım ve donanım.	30
B-Rüzgar enerjisine dayalı üretim tesisi	1. Kanat	Kanat ve rotor göbeği bağlantı elemanları	100
	2. Jeneratör ve Güç Elektronikliği	2.1. Jeneratör: Rotor milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanları yardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.	55
		2.2. Güç elektronikliği: Jeneratörlerden üretilen elektrik enerjisinin; izlenmesi, kontrol edilmesi ve bağlantı noktasının elektriksel karakteristikleri ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan yazılım ve donanım.	45
	3. Türbin kulesi	3.1. Rotor ve Nasel gruplarındaki mekanik aksamı taşıyan kule	80
		3.2. Kule-Nasel ve Kule-Zemin bağlantı elemanları	20
	4. Rotor ve Nasel Gruplarındaki Mekanik Aksamın Tamamı (Kanat grubu ile jeneratör ve güç elektronikliği için yapılan ödemeler hariç)	4.1. Rotor göbeği	20
		4.2. Nasel kabini	5
		4.3. Kanat yönlendirme mekanizması (motor, motor freni, dişli sistemi ve yatakları)	10
		4.4. Nasel yönlendirme mekanizması (motor, motor freni, dişli sistemi ve yatakları)	10
		4.5. Rotor ana mili	10
		4.6. Rotor ana mil yatağı ve yatak bloğu ile kavrama elemanları	10
4.7. Nasel grubundaki mekanik ve elektro-mekanik aksamı taşıyan sistem (şase)		5	
4.8. Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri	5		
4.9. Dişli kutulu veya dişli kutusuz hız dönüştürücüsü elemanları	25		

C- Fotovoltaik güneş enerjisine dayalı üretim tesisi	1. PV panel entegrasyonu ve güneş yapısal mekaniği imalatı	PV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform, bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan taşıyıcı yapı ve bu yapıya ait her türlü bağlantı elemanlarının imalatı	
		1.1. Taşıyıcı yapı (Mekanik bağlantı elemanları, destek temeli, takipli veya takipsiz destek yapısı, kablo kanalları)	55
		1.2. Elektriksel bağlantılar (Kablo, kablo bağlantı kutuları, sistem koruma devreleri)	45
	2. PV modülleri	Çevresel etkilere karşı dayanıklı bir yüzeye monte edilen ince film, organik veya kristal yapı PV hücresi veya CPV hücresini içeren yapı.	
		2.1. Kristal esaslı PV modüller	
		2.1.1. Cam	20
		2.1.2. Çerçeve	15
		2.1.3. Hücre Koruyucu Sarma/Kaplama Malzemesi (Enkapsulant)	20
		2.1.4. Alt koruyucu Tabaka (Back Sheet)	20
		2.1.5. Kablo bağlantı Kutusu (junction box)	20
		2.1.6. Akım Taşıyıcı İletken Şerit	5
		2.2. Odaklayıcı PV modüller	
		2.2.1. Hücreleri bir arada tutan yapı	35
		2.2.2. Çerçeve	15
	2.2.3. Soğutucu ünite	50	
	3. PV modülünü oluşturan hücreler	Üzerine gelen veya yansıtıcı yüzey levhaları tarafından odaklanan güneş ışınlarını doğrudan elektrik enerjisine dönüştüren en temel fotovoltaik ünite	
		3.1. Kristal esaslı PV hücreler	
		3.1.1. Saflaştırılmış silisyum	25
		3.1.2. Kütük (ingot)	15
		3.1.3. Dilimlenmiş külçeler (wafer)	30
3.1.4. Hücre		30	
3.2. İnce film esaslı PV hücreler			
3.2.1. İnce film malzemesi		15	
3.2.2. İnce film malzemeyi taşıyan altlık (cam, vb.)		20	
3.2.3. İnce film hücre		65	
3.3. Odaklayıcı PV hücreler (Çok katmanlı PV eleman)		100	
4. İnvvertör	Bir enerji kaynağından üretilen doğru akımın, bağlantı noktasının gerilim ile frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akıma dönüştürülmesini sağlayan güç elektroniği ünitesi.	100	
5. PV modülü üzerine güneş ışınını odaklayan malzeme	Güneş ışınlarını, PV modülü üzerinde bulunan bir veya birden fazla sayıdaki PV hücresi üzerine yoğunlaştıran yansıtıcı veya odaklayıcı özellikli optik malzeme.	100	

D- Yoğunlaştırılmış güneş enerjisine dayalı üretim tesisi	1.Radyasyon toplama tüpü	İçerisinden ısı transferi akışkanı geçen ve ısıl iletkenlik ile emicilik değerleri yüksek olan bir boru ve bu boruyu çevreleyen yüksek radyasyon geçirgenliğine sahip vakumlanmış cam tüp.	
		1.1. Cam tüp	35
		1.2. Vakum contası	15
		1.3. Seçici yüzeyli boru	50
	2.Yansıtıcı yüzey levhası	Güneş ışınlarını, yüksek yansıtıcı özelliğine sahip ve farklı geometrik şekillerde imal edilmiş bir optik yüzey tarafından merkezi bir alıcı veya doğrusal bir hat üzerine yansıtan levha	100
	3.Güneş takip sistemi	Yansıtıcı yüzey levhalarının bir veya birden fazla ekseninde güneşi takip etmesini sağlayan elektro-mekanik aksam	
		3.1. Güneş takibini sağlayan hidrolik pompaları veya elektrik motorları	50
		3.2. Yazılım ve yazılma bağlı donanım	35
		3.3. Elektriksel donanım	15
	4.İsı enerjisi depolama sisteminin mekanik aksamı	Yoğunlaştırılmış güneş enerjisine dayalı elektrik üretim tesisinden elde edilen ihtiyaç fazlası ısı enerjisinin depolanması	
		4.1. Isı depolama tankları	55
		4.2. Sirkülasyon pompaları, tank bağlantı boruları, vanalar ve ısı değiştirici üniteleri	45
	5.Kulede güneş ışını toplayarak buhar üretim sisteminin mekanik aksamı	Güneş radyasyonunun yansıtıcı yüzey levhaları tarafından bir kule üzerindeki merkezi bir toplayıcıya odaklanması	
		5.1. Merkezi radyasyon alıcısı (reciever)	55
		5.2. Buhar ısı eşanjörleri, sirkülasyon pompaları, ısı transfer akışkanı iletim boruları	45
	6.Stirling motoru	Güneş radyasyonunun yansıtıcı yüzey levhaları tarafından bir kule üzerindeki merkezi bir toplayıcıya odaklanması	
		6.1. Toplayıcı	35
		6.2. Motor	40
		6.3. Alternatör	15
7.Panel entegrasyonu ve güneş paneli yapısal mekaniği	Panel entegrasyonu: Güneşi takip eden bir platform üzerine monte edilmiş yansıtıcı yüzey levhaları ile radyasyon toplama tüplerinin birbirlerine elektriksel ve mekanik olarak bağlanması Güneş paneli yapısal mekaniği: Güneş radyasyonunun doğrusal bir hat üzerine yansıtılması prensibine göre elektrik üreten tesislerde yansıtıcı yüzey levhaları ile radyasyon toplama tüplerinin, merkezi odaklayıcı sistemlerde (kule ve çanak gibi) ise yansıtıcı yüzey levhalarının monte edildiği bir platform, bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan taşıyıcı yapı ve bu yapıya ait her türlü bağlantı elemanları		
	7.1. Yansıtıcı levhaları taşıyan platform	55	
	7.2. Taşıyıcı platformun yansıtıcı yüzey ile zemin arasındaki her türlü bağlantısını sağlayan elemanlar	45	

E- Biyokütle enerjisine dayalı üretim tesisi	1.Akışkan Yataklı Buhar Kazanı	Akışkan yataklı biyokütle yakma teknolojilerinin kullanıldığı buhar üretim sistemi	
		1.1. Hammadde hazırlama ünitesi	15
		1.2. Yanma reaktörü	35
		1.3. Buhar Kazanı	25
		1.4. Gaz temizleme sistemi	25
	2.Sıvı veya Gaz Yakıtlı Buhar Kazanı	Sıvı veya gaz formundaki biyoyakıtların yanma ısısının kullanılması sonucu buhar üreten ünite ve bileşenleri	
		2.1. Buhar kazanı	40
		2.2. Brulör	35
		2.3. Pompa	20
		2.4. Isı ve kazan kontrol paneli	5
	3.Gazlaştırma ve Gaz Temizleme Grubu	Gazlaştırma grubu: Biyokütle kaynaklarına sınırlı miktarda oksijen, hava, hava-su buharı karışımı veya zenginleştirilmiş oksijen içerikli hava verilerek yanabilen gaz bileşimlerinin elde edildiği ünite ve bileşenleri	
		Gaz temizleme grubu: Gazlaştırma grubunda üretilen yanabilen gaz bileşiminin içerisindeki kirleticilerin fiziksel, kimyasal veya termal işlemlerle bertaraf edilerek buhar kazanları veya gaz türbinleri için kullanılabilir hale getiren ünite ve bileşenleri	
		3.1. Hammadde hazırlama ünitesi	20
		3.2. Gazlaştırma reaktörü	35
		3.3. Gaz temizleme ünitesi	20
		3.4. Gaz yakma ünitesi	25
		Biyokütle gazlaştırma grubunda üretilen temizlenmiş gaz bileşimi veya akışkan yataklı biyokütle yakma tesislerinde elde edilen ısı enerjisi ile üretilen buharı kullanarak elektrik üreten türbinler	
	4.Buhar veya Gaz Türbini	4.1. Buhar türbini	
		4.1.1. Türbin	55
		4.1.2. Yağlama sistemi	15
		4.1.3. Hız kontrol sistemi	15
		4.1.4. Yoğuşma Sistemi	15
		4.2. Gaz türbini	
		4.2.1. Türbin	55
		4.2.2. Yağlama sistemi	15
		4.2.3. Hız kontrol sistemi	15
		4.2.4. Egzoz sistemi	15
		5.İçten yanmalı motor veya stirling motoru	5.1. İçten yanmalı motor: Biyokütle kaynağından üretilen sentetik gaz ile çalışabilen motor
5.1.1. Motor			55
5.1.2. Yakıt sistemi			15

		5.1.3. Egzoz sistemi	15	
		5.1.4. Soğutma Sistemi	15	
		5.2. Stirling motoru: Yalıtılmış bir silindir içerisinde bulunan bir miktar çalışma gazının biyokütle kaynağından üretilen sentetik gaz ile ısıtılması, ısınan gazların genişmesi ve soğutulması yöntemine göre elektrik üreten ısı motoru		
		5.2.1. Motor	55	
		5.2.2. Alternatör	25	
		5.2.3. Soğutma sistemi	20	
	6. Jeneratör ve Güç Elektroniği	Jeneratör: Türbin milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanlarıyardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.		55
		Güç elektroniği: Jeneratörlerden üretilen elektrik enerjisinin; izlenmesi, kontrol edilmesi ve bağlantı noktasının elektriksel karakteristikleri ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan yazılım ve donanım.		45
	7.Kojenerasyon Sistemi	Isı, elektrik ve/veya mekanik enerjiyi eş zamanlı olarak aynı ünite de üreten sistem		
		7.1. Atık ısı geri kazanımı sistemi	35	
7.2. Otomasyon sistemi		35		
7.3. Kompansatör ekipmanları		30		
F- Jeotermal enerjisine dayalı üretim tesisi	1.Buhar veya Gaz Türbini	Yerkabuğunun derinliklerinde birikmiş olarak bulunan sıcak su, ıslak buhar veya kuru buhar halindeki akışkanın taşıdığı enerji ile elektrik üreten üniteler		
		4.1. Buhar türbini		
		4.1.1. Türbin	55	
		4.1.2. Yağlama sistemi	15	
		4.1.3. Hız kontrol sistemi	15	
		4.1.4. Yoğuşma sistemi	15	
		4.2. Gaz türbini		
		4.2.1. Türbin	55	
		4.2.2. Yağlama sistemi	15	
		4.2.3. Hız kontrol sistemi	15	
	4.2.4. Egzoz sistemi	15		
	2.Jeneratör ve Güç Elektroniği	Jeneratör: Türbin milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanlarıyardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.		55
		Güç elektroniği:		45

		Jeneratörlerden üretilen elektrik enerjisinin; izlenmesi, kontrol edilmesi ve bağlantı noktasının elektriksel karakteristikleri ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan yazılım ve donanım.	
	3. Buhar ejektörü veya vakum kompresörü	Buhar ejektörü: Jeotermal kaynaklara dayalı üretim tesisinde kullanılan akışkanların bünyesinde bulunabilen düşük oranlardaki yoğuşmayan gazların sistemden uzaklaştırılmasında kullanılan ve venturi prensibine göre çalışan gaz alma sistemleri Veya Vakum kompresörü: Jeotermal kaynaklara dayalı üretim tesisinde kullanılan akışkanların bünyesinde bulunabilen yüksek oranlardaki yoğuşmayan gazların sistemden uzaklaştırılmasında kullanılan gaz alma sistemleri	100

BAŞVURU FORMU

Elektrik Üretim Tesisinin Adı	
Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi ve İletişim Adresi	
Elektrik Üretim Tesisinin Bulunduğu İl/İlçe	
Üretim Lisans Numarası	
Elektrik Üretim Tesisinin İşletmeye Giriş Tarihi	
Tesis Tipi ve Kurulu Gücü	
Öngörülen Yıllık Elektrik Üretim Miktarı (kWh)	

İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur. "Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik" kapsamında elektrik üretim tesisimizde kullanılan ve EK-2 Lahika 1'de verilen tabloda belirtilen aksam ve/veya aksamı oluşturan bütünleştirici parçalar için Yerli Katkı İlave Fiyatından faydalanılması hususunda bilgilerinizi ve gereğini arz ederim.

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür

İmza

Tarih

**YERLİ KATKI İLAVE FİYATINDAN FAYDALANILMAK İSTENEN AKSAMLAR
VE/VEYA AKSAMI OLUŞTURAN BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇALAR LİSTESİ**

Sıra No	Aksam Adı	Bütünleştirici Parça Adı	İmalatçı Firma Adı

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür
İmza
Tarih

BEYANNAME

Şirketimize ait lisans numaralı ili ilçesinde yer alan MWe kurulu gücündeki ve tarihinde işletmeye girmiş olan elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksam/bütünleştirici parçalar için yerli katkı ilave fiyatından faydalanmak amacı ile yılında başvuru yapılmış ve tarafınızca uygun bulunmuştur.

Santralimiz kurulu gücünde herhangi bir artış, santrale ait yerli ekipmanlarda ve bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarında herhangi bir değişiklik veya modernizasyon ya da yenileme olmadığı beyan ederiz. Aşağıdaki tabloda yerli katkı ilave fiyatından faydalandığımız yıllar ve aksamlara ait bilgiler yer almakta olup, bu kapsamda bir sonraki takvim yılında yerli katkı ilave fiyatından faydalanmamız hususunda gereğinin yapılmasını arz ederim.

Yerli İlave Katkı Fiyatından Faydalanılan Yıllar			
Sıra No	Aksam Adı	Bütünleştirici Parça Adı	İmalatçı Firma Adı

İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur.

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür
İmza
Tarih

YERLİ İMALAT KULLANIM BELGESİ

Elektrik Üretim Tesisinin Adı / Tipi	
Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi ve İletişim Adresi	
Elektrik Üretim Tesisinin Bulunduğu İl/İlçe	
Üretim Lisans Numarası/Lisanstaki Kurulu Güç	
İşletmedeki Toplam Ünite Sayısı/ Kurulu Gücü	
Aksamın adı	
Aksama ait bütünleştirici parçanın adı	
Yerli İmalat Durum Belgesi numarası ve tarihi	
Aksamın Kullanıldığı Ünite Sayısı ve Kullanılan Aksam Miktarı	

İşbu belge ile "Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik" kapsamındaki aksam ve bütünleştirici parçalara ait fatura, irsaliye vb. belgeleri esas alarak yerinde yapılan inceleme neticesinde, adı geçenaksamın/aksama aitadlı bütünleştirici parçanın.....elektrik üretim tesisinde kullanıldığını beyan ederiz.

LAHİKALAR:

1. Elektrik Üretim Tesisinde Kullanılan Aksam / Bütünleştirici Parçaya Ait Bilgi Tablosu
2. Yerinde Tespit Tutanağı
3. YMM Faaliyet Belgesi
4. İmza Sirküleri
5. Ticaret/Sanayi Sicil Kaydı

Sistem Tedarikçisi
Adına

Mühür
İmza
Tarih

Aksam/Bütünleştirici Parça Tedarikçisi
Adına

Mühür
İmza
Tarih

Elektrik Üretim Tesis Yetkilisi

Mühür
İmza
Tarih

Belgeyi Hazırlayan:

Yeminli Mali Müşavir

Mühür
İmza
Tarih

ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN AKSAM / BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT BİLGİ TABLOSU

Elektrik Üretim Tesisinin Adı								
Yurt İçinde İmal Edilen Aksam Adı								
Bütünleştirici Parça Adı								
Ünite No	Tedarikçi Firma Adı	Seri No	Model / Boyut Kodu	İrsaliye No / İrsaliyeli Fatura No	Fatura No	Sevk Tarihi	Kullanılan Parça Sayısı	

Elektrik Üretim Tesisi
YetkilisiMühür
İmza
Tarih

Sistem Tedarikçisi Adına

Mühür
İmza
Tarih

Yeminli Mali Müşavir

Mühür
İmza
Tarih

YERİNDE TESPİT TUTANAĞI

..... ili ilçesinde yer alan sayılı üretim lisansına sahip
..... Şirketine ait
..... elektrik üretim tesisinde “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında yerinde incelemeler yapılmıştır. Bu incelemeler neticesinde Ek-4 Lahika 1’de yer alan “**Elektrik Üretim Tesisinde Kullanılan Aksam / Bütünleştirici Parçaya Ait Bilgi Tablosu**”nda belirtilen ekipmanların elektrik üretim tesisinde kullanıldığı tespit edilmiştir.

Elektrik Üretim Tesisi Adına

Yeminli Mali Müşavir

Mühür
İmza
Tarih

Mühür
İmza
Tarih

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ BAŞVURU DİLEKÇESİ**TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ BAŞKANLIĞINA**

Firmamız tarafından üretilmiş olan ... aksamının ve/veya ...bütünleştirici parçalarının kapsamında olduğu standart veya kriterlerine uygunluğunu gösteren ve ekte yer alan sertifikanın "*Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik*" kapsamında değerlendirilerek Sertifika Uygunluk Belgesi'nin tarafımıza verilmesi hususunda bilgilerinizi ve gereğini arz ederim.

LAHİKALAR:

1. SERTİFİKANIN ASLI VEYA NOTER ONAYLI SURETİ
2. AKSAM VE/VEYA BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇALARIN KAPSAMINDA BULUNDUĞU STANDARDA/KRİTERE GÖRE DÜZENLENMİŞ MUAYENE VE DENEY RAPORU
3. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİNİ İÇEREN TEKNİK DOKÜMAN
4. UYGUNLUK BEYANLARI

Not: Ekte yer alan belgelerin Türkçe veya İngilizce olarak sunulması zorunludur.

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ

Üretici Firma Adı	
Üretici Firma İletişim Adresi	
Telefon, Faks ve E-Posta	
Aksamın Adı	
Bütünleştirici Parçanın Adı	
Aksamın / Bütünleştirici Parçanın Markası	
Aksam/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisinin Adı	
Ürün Seri No	
İlgili Standart	
Belge Veren Kuruluş	
Sertifikanın Veriliş Tarihi	
Sertifikanın Geçerlilik Süresi	

.....firması tarafından enstitümüze sunulan sertifikalar incelenmiş olup, “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları ilgili yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.

ONAY:

Mühür
İmza
Tarih

***Not:** Bu belgenin geçerlilik süresi, sertifikanın geçerlilik süresi ile sınırlıdır.

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ (TİP SERTİFİKASI İÇİN)

Üretici Firma Adı	
Üretici Firma İletişim Adresi	
Telefon, Faks ve E-Posta	
Tip	
Model Adı	
Aksamın / Bütünleştirici Parçanın Markası	
İlgili Standart	
Belge Veren Kuruluş	
Sertifikanın Veriliş Tarihi	
Sertifikanın Geçerlilik Süresi	

.....firması tarafından enstitümüze sunulan tip sertifikası incelenmiş olup, “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları ilgili yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.

ONAY
Mühür
İmza
Tarih

***Not:** Bu belgenin geçerlilik süresi, sertifikanın geçerlilik süresi ile sınırlıdır.

YERLİ İMALAT DURUM BELGESİ

Belgenin düzenlenme tarihi	
Belge numarası (ilgili Oda tarafından verilen)	
Firma unvanı	
İşyeri adresi	
Telefon, faks ve e-posta	
Ticaret sicil no	
Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası sicil no	
Tesis tipi	
Aksamın adı	
Aksama ait bütünleştirici parçanın adı	
<p>İşbu belge “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında/...../..... tarihinde düzenlenmiş olup, adı geçen <u>aksamın/aksama ait</u> adlı bütünleştirici parçanın yurt içi katma değerle üretildiğini <u>göstermektedir.</u></p> <p>Bu belge, düzenlenme tarihinden itibaren 1 yıl süreyle geçerlidir.</p> <p>LAHİKALAR: 1-YMM Faaliyet Belgesi 2-İmza Sirküleri</p>	

Belgeyi Hazırlayanlar:

Yeminli Mali Müşavir

Üretici Firma

Mühür
İmzaMühür
İmza

ONAYLAYAN

Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi OdasıMühürİmza